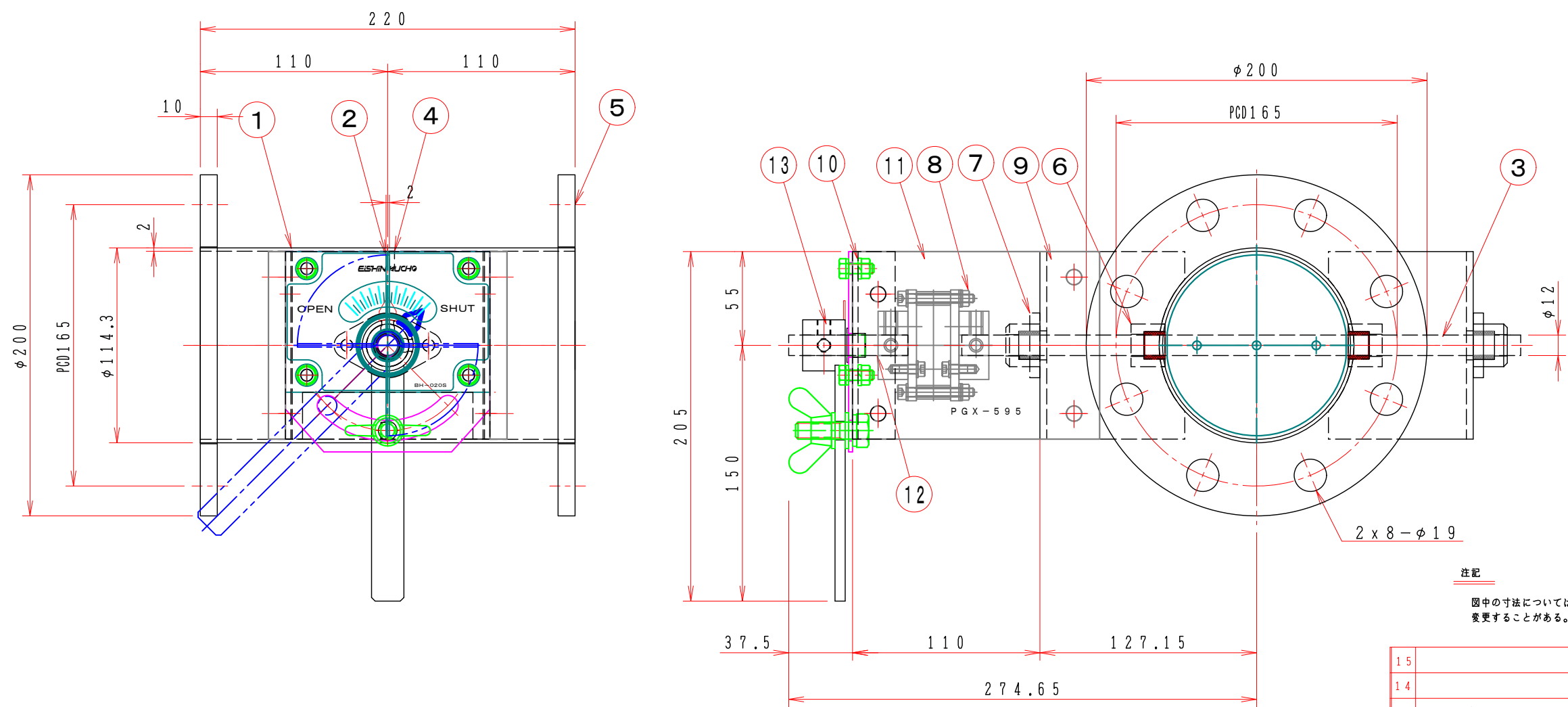


1 2 3 4 5 6 7 8

A  
B  
C  
D  
E  
F



注記  
 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

特記

1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
2. 内外面仕上げは酸洗いとする。
3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。  
 静圧：±2.0KPa以下 風速：20m/s以下 温度：-10~400℃以下  
 ☆ 操作ハンドル部はSS（メッキ）製です、ステンレス製は別途お問い合わせ下さい。

15			
14			
13	手動ハンドル	1	BH-020S SS400
12	ドライブッシュ	1	LFZF12-10
11	断熱接続板	2	PGX-595 10t
10	ハンドル取付金具	1	SPC 3.2t
9	軸受取付基台	2	SUS304 4.0t
8	耐熱カップリング	1	C-651212H PGX-595
7	軸受	2	F20112CS SUS-304 CERAMICS
6	シャフトボス	2	B2112CU SUS-304 CERAMICS
5	フランジ	1	JIS-5K SUS304 10t
4	羽根当て	1	SUS-304 3x10
3	シャフト	1	SUS-304 φ12(センターレス)
2	可動羽根	1	SUS-304 2.0t
1	ダンパー本体	1	MD-100A SUS-304 2.0t
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考(規格・寸法) (DIMENSIONS)

	回数 REV. MARK					承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	名称 TITLE
	年月日 DATE					.....	.....	バタフライ・ダンパー EBPLF-100A-SHU (SUS)
	承認 APPROVED BY					設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	
	変更者 REVISED BY					.....	Takeda 2006.05.10.	
	記事 CONTENTS					栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.		01 10 変更回数 00
						工事番号 JOB No.	図面番号 DRAWING NO.	

1 2 3 4 5 6 7 8